

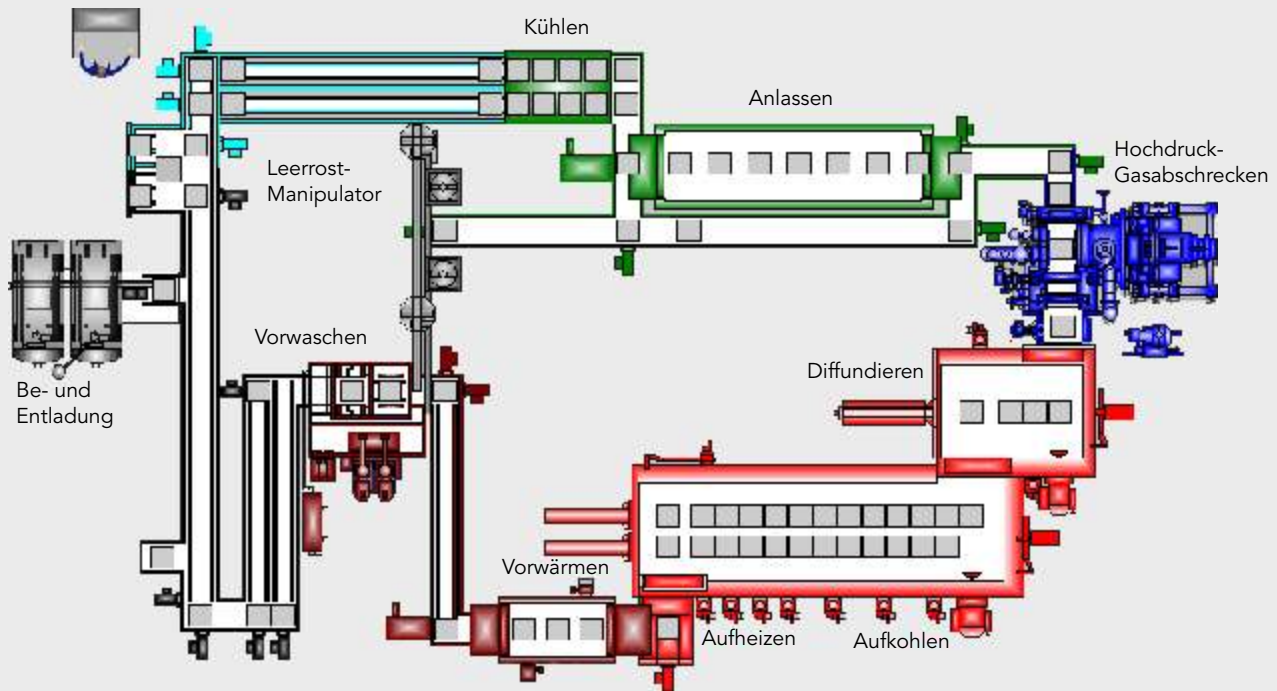
Durchstoss-Gasaufkohlungsanlage mit Gasabschreckung



Bewährte
Technik
kombiniert mit
modernster
Abschreck-
Technologie

► Technische Daten (Ausführungsbeispiel)

| | |
|-------------------|---|
| Durchsatzleistung | ca. 400 kg/h netto bei EHT 1,4 mm 550HV |
| Chargengewicht | ca. 135 kg netto, 175 kg brutto |
| Ofentemperaturen | 400°C Vorwärmen, 925°C/860°C Gasaufkohlen 170°C - 190°C Anlassen |
| Kühlgas | Stickstoff bis zu 20 bar |



► Einsatzzweck

Mit Durchstoss-Anlagen zum Gasaufkohlen lassen sich zum Beispiel in der Automobil- oder Getriebe-Industrie hohe Durchsatzleistungen in reproduzierbarer Qualität bei geringen Wärmebehandlungskosten realisieren.

Durch die Kombination mit einem Hochdruck-Gasabschreck-System mit bis zu 20 bar Stickstoff können je nach Teilegeometrie, Material und gefordertem Endzustand die Prozesse Nachreinigung und Richten entfallen. So sind im Einzelfall Herstellkosten-Einsparungen bis zu 20 Prozent realisierbar.

Hochdruck-Gasabschrecksysteme lassen sich auch sinnvoll bei bestehenden Durchstoss-Anlagen mit Ölbadern nachrüsten.



AICHELIN Ges.m.b.H.
Fabriksgasse 3
A - 2340 Mödling
Telefon:+43 (2236) 23 646
Telefax:+43 (2236) 22 229
E-Mail: marketing@aichelin.at

AICHELIN Service GmbH
Schultheiß-Köhle-Strasse 7
D - 71636 Ludwigsburg
Telefon:+49 (7141) 6437 - 0
Telefax:+49 (7141) 6437 - 100
E-Mail: info@aichelin.de

NOXMAT GmbH
Ringstraße 7
D - 09569 Oederan
Telefon:+49 (37292) 65 03-0
Telefax:+49 (37292) 65 03-29
E-Mail: info@noxmat.de

EMA Indutec GmbH
Petersbergstraße 9
D - 74909 Meckesheim
Telefon:+49 (6226) 788 - 0
Telefax:+49 (6226) 788 -100
E-Mail: info@ema-indutec.de