

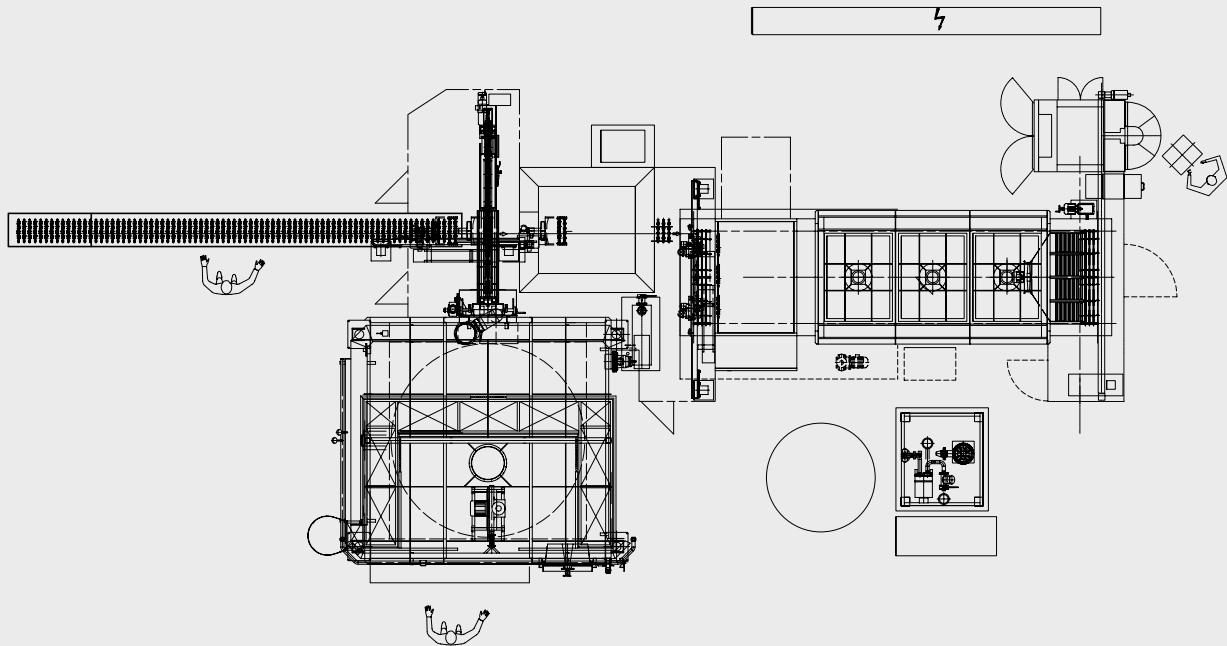
Drehherdofenanlage mit Rotationshärterichtmaschine



Gerichtetes
Härten
von
PKW-
Nockenwellen

► Technische Daten (Ausführungsbeispiel)

Leistung	100 Nockenwellen / Stunde (à 4,2 kg)
Drehherd-Durchmesser	3500 mm; 34 Rost-Positionen; 2 Teile auf Rost
Arbeitstemperatur	max. 950°C
Netto-Aufheizleistung	max. 450 kg/h
Werkstoffe Wärmebeh.Gut	VW TL-4221 (16 MnCr 5)



► Einsatzzweck

Mit Drehherdofenanlagen mit nachgeschalteter Rotations-Härterichtmaschine lassen sich zum Beispiel in der Automobilindustrie Nockenwellen in reproduzierbarer Qualität kostengünstig gerichtet härten.

Die hier vorgestellte Gesamtanlage führt (nach vorhergegangener Aufkohlung im Kammerofen) folgende Verfahrensschritte durch:
Austenitisieren, gerichtetes Härten, Nachwaschen, Anlassen im Bandofen.



AICHELIN Ges.m.b.H.
Fabriksgasse 3
A - 2340 Mödling
Telefon: +43 (2236) 23 646
Telefax: +43 (2236) 22 229
E-Mail: marketing@aichelin.at

AICHELIN Service GmbH
Schultheiß-Köhle-Strasse 7
D - 71636 Ludwigsburg
Telefon: +49 (7141) 6437 - 0
Telefax: +49 (7141) 6437 - 100
E-Mail: info@aichelin.de

NOXMAT GmbH
Ringstraße 7
D - 09569 Oederan
Telefon: +49 (37292) 65 03-0
Telefax: +49 (37292) 65 03-29
E-Mail: info@noxmat.de

EMA Indutec GmbH
Petersbergstraße 9
D - 74909 Meckesheim
Telefon: +49 (6226) 788 - 0
Telefax: +49 (6226) 788 - 100
E-Mail: info@ema-indutec.de