

# Vertikal-Induktionshärtemaschinen für universelle Anwendungen



**Baureihe KM  
für große Serien**

# Vertikal-Schaltteller-Härtemaschine Baureihe KM für große Serien

Für die wirtschaftliche Bearbeitung von Kleinteilen in mittleren bis großen Serien. Das rüstkfreundliche Maschinenkonzept zeichnet sich durch Universalität und Flexibilität aus, ist wartungsfreundlich und arbeitet betriebssicher. Die vertikale Vorschubbewegung des Induktors und das Schalttellerdrehen werden über NC-Antriebe realisiert, die horizontalen Induktor-Zustellbewegungen erfolgen manuell. Damit ergeben sich kürzeste Maschinennebenzeiten. Durch den Einsatz von Tunnel- oder Mehrstationen-Induktoren und Verlegung des Abschreck- oder Nachkühl-Prozesses in den nachfolgenden Schalttellertakt können die Prozesszeiten reduziert werden. Geringster Platzbedarf durch kompakte Bauweise und schnellste Produktionsbereitschaft nach Anlieferung.

## Basisausstattung der Universalmaschine

- CNC-Steuerung Fabrikat Siemens 840D sl
- Anwenderfreundliche, leicht verständliche Bedienung
- Visualisierung und Dokumentation aller prozessrelevanten Parameter über ein farbiges Bedienpanel
- Vertikaler Induktorverfahrweg als CNC-Achse ausgeführt
- Querverstellung erfolgt motorisch
- Rostfreie Ausführung des Arbeitsraumes

Möglichkeit der Anbindung an Netzwerk, Ethernet, Internet und Modem sowie Automationsschnittstellen. Qualitätssicherungspakete runden das Angebotspektrum ab.

Technische Daten	
Grundfläche	2.620 x 1.620 mm
Höhe	2.250 mm
Verfahrweg vertikale Induktor-Vorschubachse	300 mm
Geschwindigkeit der Vorschubachse	30 bis 10.200 mm/min
Verfahrweg horizontale Induktor-Zustellung (manuell)	+/- 15 mm
Verfahrweg horizontale Induktor-Querverstellung (manuell)	+/- 15 mm
Drehzahl der Rundachse	0,05-400 min <sup>-1</sup>
Drehzahl der Werkstückrotationspinolen	50-400 min <sup>-1</sup>
24 Stationen Drehteller (Teilkreisdurchmesser 350 mm) mit 4 angetriebenen Stationen	
Max. Werkstückgewicht für 24 Stationen Drehteller	1 kg
Max. Werkstückdurchmesser bei 24 Stationen Drehteller	bis 30 mm
Umrichtertypen	HF-Umrichter 150-350 kHz von 20 bis 75 kW MF-Umrichter 10-20 kHz von 20 bis 80 kW

Die genannten Größenangaben sind als Circa-Maße zu verstehen. Modell-, Programm- und technische Änderungen sowie Irrtum vorbehalten.

## Sonderzubehör

Diverse Varianten für Schalttellerteilung
Diverse Varianten an Schalttelleraufnahmen
Frequenz geregelter Rotationsantrieb für Schalttelleraufnahmen mit Rotationskontrolle
Automatische Werkstückentladung



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 und VDA 6.4

EMA Indutec GmbH  
Petersbergstraße 9  
D-74909 Meckesheim  
Tel.: +49 (0)62 26 788-0  
Fax: +49 (0)62 26 788-100  
info@ema-indutec.de  
www.ema-indutec.com  
www.aichelin.com

