

Vertikal-Induktionshärtemaschinen für universelle Anwendungen



**Baureihe UM
für kleine bis große Serien**

Vertikal-Härtemaschine Baureihe UM für kleine bis große Serien

Universell einsetzbare Härtemaschine für kleine bis mittelgroße Werkstücke in unterschiedlichen Baugrößen für Klein- und Großserien in bewährter Ausführung für alle gängigen Erwärmungsverfahren, die mit einer Vielzahl von Zusatzeinrichtungen den anwenderspezifischen Forderungen angepasst werden kann. Bewährte und stabile Konstruktion für die zuverlässige Bearbeitung von Werkstücken in gleichbleibend hoher und reproduzierbarer Qualität. Induktor-Zustellbewegungen und Werkstückrotation werden über NC-Antriebe realisiert. Leicht verständliche und einfache Bedienung über CNC-Steuerung.

Basisausstattung der Universalmaschine

- CNC-Steuerung Fabrikat Siemens 840D sl
- Anwenderfreundliche, leicht verständliche Bedienung
- Visualisierung und Dokumentation aller prozessrelevanten Parameter über ein farbiges Bedienpanel
- Vertikaler Induktorverfahrweg als CNC-Achse ausgeführt
- Querverstellung erfolgt motorisch
- Rostfreie Ausführung des Arbeitsraumes

Möglichkeit der Anbindung an Netzwerk, Ethernet, Internet und Modem sowie Automationsschnittstellen. Qualitätssicherungspakete runden das Angebotspektrum ab.

Technische Daten	UM 500	UM 1000	UM 1500	UM 2000
Einspannlänge (mm)	500	1.000	1.500	2.000
Verfahrweg Induktor-Vorschubachse (mm)	600	1.100	1.600	2.100
Gesamthöhe (mm)	2.530	2.960	3.530	4.320
Geschwindigkeit der Vorschubachse	30 bis 10.200 mm/min			
Verfahrweg der Induktor-Zustellachse	240 mm			
Geschwindigkeit der Induktor-Zustellachse	30 bis 7.200 mm/min			
Verfahrweg der Induktor-Querverstellung (motorisch)	+/- 15 mm			
Max. Werkstückdurchmesser	600 mm			
Max. Werkstückgewicht auf dem Traglager	650 kg			
Drehzahl der Rundachse	0,05 bis 400 min ⁻¹			
Drehzahl der Rundtischstationen	150 bis 580 min ⁻¹			
Verfahrgeschwindigkeit des Reitstocks	1.600 mm/min			

Die genannten Größenangaben sind als Circa-Maße zu verstehen. Modell-, Programm- und technische Änderungen sowie Irrtum vorbehalten.

Sonderzubehör

Zwillingslager und -reitstock
Diverse Schalttellervarianten
NC-Induktorzustellachse
Separater Aufnahmetisch für Großlagerringe und Zahnräder bis zu 3.500 mm im Durchmesser



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 und VDA 6.4

EMA Indutec GmbH
Petersbergstraße 9
D-74909 Meckesheim
Tel.: +49 (0)62 26 788-0
Fax: +49 (0)62 26 788-100
info@ema-indutec.de
www.ema-indutec.com
www.aichelin.com

