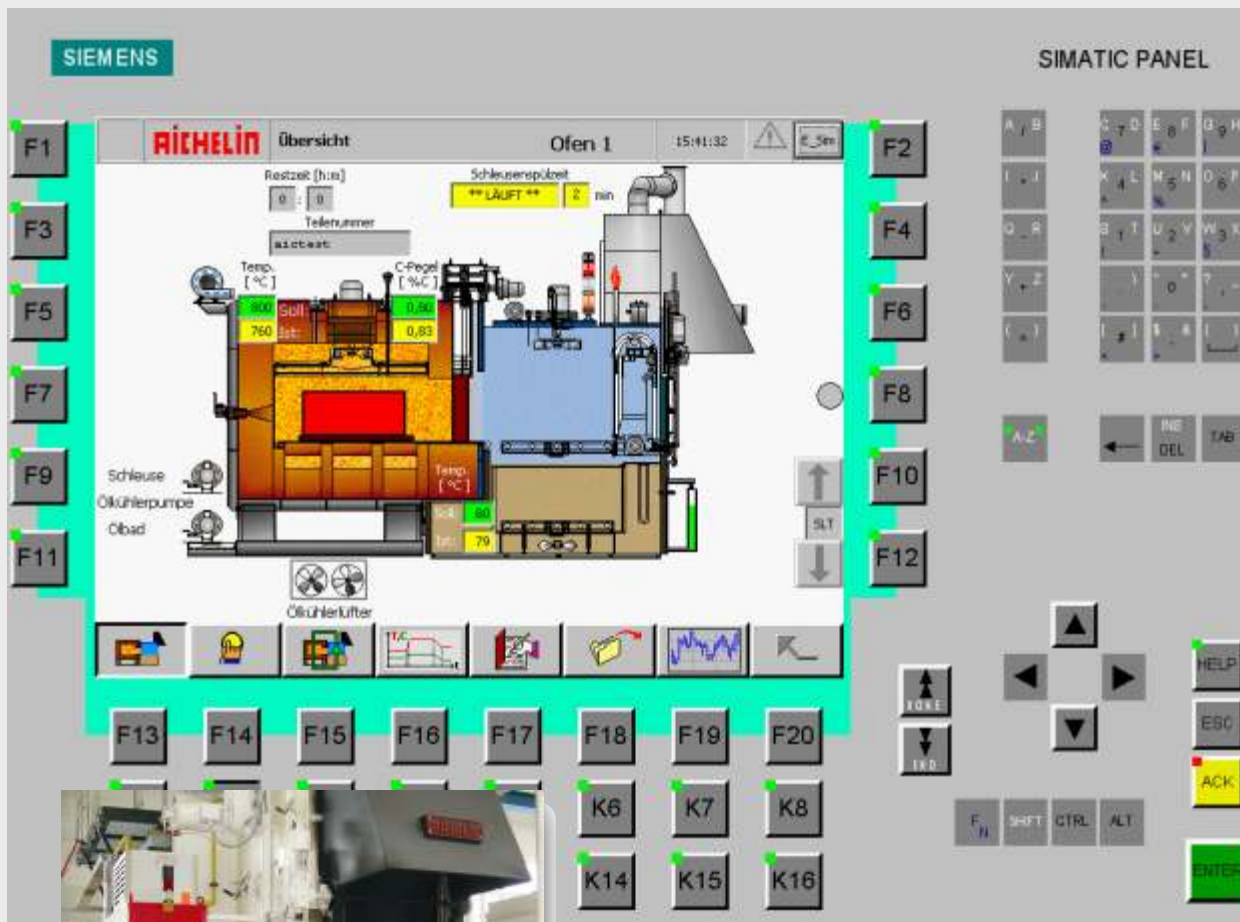


Control by OP 277



Fully graphic operator panel for control of batch-type furnace plants

► **Область применения**

Центральный орган управления для удобства the обзорного обслуживания и стрелочек управление с графическим интерфейсом пользователя fully developed комбинация стандартных промышленных компонентов операционной системы Windows CE user friendly the system offers a combination of standard industrial components supported by the Windows CE operating system. The CE system represents a special AICHELIN software development based upon years of research and working knowledge of industrial furnace systems.

► **Дисплей**

Центральным органом управления печью является операторской панелью с полностью графическим интерфейсом пользователя. На ней могут быть отображены состояние всех узловых выключателей, а также состояние операционных элементов. С помощью этого органа управления происходит также управление всеми агрегатами постоянного действия (перемещающиеся устройства насосы). На обзорной схеме отображается состояние установки в виде анимированного изображения. Таким образом, дается полный обзор установки и обеспечивается простое управление печью.

На введенных изображениях видны позиции партий обрабатываемых деталей и все фактически состояние привода, также возможно считывание истинных (и заданных) показаний (уровень углеродного потенциала и температура). Communication takes place between the controllers and the programmable logic controller (PLC) using a bus system (Profibus DP).

Управление: set points are determined by the PLC according to load specific (recipe) information. Для регулировки температуры в камере отжига в масляной ванне (а также для реулировки углеродного потенциала) используется компактный регулятор. Связь с программируемым контроллером (PLC) осуществляется посредством системы шин (Profibus DP). В режиме нормальной эксплуатации требуемые параметры задаются блоком SRS and в SRS передаются фактические параметры. Индикация этих величин производится на панели оператора.

Защита от превышения максимально допустимой температуры (печи осуществляется при помощи сигнализированного прибора, понижение температуры ниже минимально допустимой для затопленной печи (1) контролируется при помощи двух сигнализированных приборов. Задача safety over temperature is made through the PLC and back to the регулятора температуры. Редулирование углеродного потенциала осуществляется при помощи специального программного обеспечения компактным регулятором.

Регулирование и управление подачей газа, таким образом, производится независимо от программируемого контроллера. На панели оператора при помощи кнопки вводятся все программы термообработки. После загрузки запущена выбранной программы и термобработки система SRS берет на себя функцию программирования датчика. Сигнал от программного датчика передается на регулятор температуры/углеродного потенциала в соответствии с введенными параметрами программы. Также принимает на себя управление процессом закалки (закалка в масле либо в газовой среде).

Регистрирование температуры камеры отжига, углеродного потенциала и температуры масляной ванны производится 6-канальным самопишущим устройством.

AICHELIN имеет представительство в России и странах СНГ.
Представительство фирмы «WSD GmbH»
Восточный микрорайон-д. д. 10 Б,
Страна: Россия (2376) 128 64617 403 Москва
Телефон: +47 (7) 2376 2291 01
E-Mail: (+7) 495 732 91 02
wsd-moscow@wsd-moscow.ru
www.wsd-moscow.ru
AICHELIN® является зарегистрированной торговой маркой

AICHELIN Service GmbH
Schultheiß-Fabrikstrasse 3
D - 71636 Ludwigsburg
Phone: +49 (7143) 72236 23 646
Telefax: +49 (7143) 72236 22 229
E-Mail: info@marketing.aichelin.at

NOX AICHELIN Service GmbH
Ringstraße Heiß-Köhle-Strasse 7
D - 02567 Ludwigsburg
Phone: +49 (7143) 72236 23 646
Fax: +49 (7143) 72236 22 229
E-Mail: info@noxaichelin.de

EMOX AICHELIN Service GmbH
Ringstraße Heiß-Köhle-Strasse 7
D - 02567 Ludwigsburg
Phone: +49 (7143) 72236 23 646
Fax: +49 (7143) 72236 22 229
E-Mail: info@emoxaichelin.de

<http://www.aichelin.com>