

## Hochgeschwindigkeitsbrenner NOXMAT® HGBE

### Technische Daten

Brennergröße		HGBE 15	HGBE 25	HGBE 50	HGBE 100	HGBE 200
Wärmeleistung <sup>[1]</sup>	kW	15	25	50	100	160
minimale Wärmeleistung <sup>[1]</sup>	kW	9	13	25	50	80
Anschlussfließdruck Gas <sup>[2]</sup>	kPa	5	5	5	5	5
Anschlussfließdruck Luft <sup>[2]</sup>	kPa	6	6	6	6	8
Gewicht (Basisbrenner)	kg	4,5	5	6,5	8,5	14
maximale Brennrrohrtemperatur	°C	1250	1250	1250	1250	1250
Brennstoff <sup>[3]</sup>	-	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan

Technische Änderungen vorbehalten

<sup>[1]</sup> abweichende Werte der Brennerleistung sind auf Anforderung möglich

<sup>[2]</sup> Druckschwankungen dürfen +/- 5% nicht überschreiten; gilt auch für das Betreiben von Brennern in Gruppen

<sup>[3]</sup> andere Brenngasarten sind mit dem Hersteller abzustimmen