

Rekuperator-Gasbrenner K-RHGB in keramischer Ausführung



Indirekte
Beheizung von
Industrieöfen
9 - 160 kW

Rekuperator-Gasbrenner NOXMAT®K-RHGB

Merkmale

- Hochgeschwindigkeitsbrenner mit integriertem Rekuperator zur Wärmerückgewinnung
- Mehrstufenverbrennung
- Rekuperator, Brennrrohr mit Luftführung und Brennkammer sind in SiSiC-Keramik ausgeführt
- separater Kühlluftanschluss möglich
- kompakte Einheit bei modularem Aufbau
- Abgasstutzen, Luftzuführung und Gaszuführung liegen in unterschiedlichen Ebenen und sind um 90° zueinander versetzbar
- Brennersteuerung für automatischen Brennerbetrieb
- direkte Flammenüberwachung über Zündelektrode im 1-Elektrodenbetrieb (Ionisationsstromüberwachung) oder UV-Sonde

Vorteile für den Anlagenbetreiber

- problemlose Direktzündung sowie sofortige Brennstabilität
- hoher technischer Standard bezüglich Betriebszuverlässigkeit, Energieausnutzung, Schadstoffemission und Geräuschpegel
- große Variabilität in den Anschlussmöglichkeiten für Abgas, Gas und Luft
- Wartungsfreundlichkeit durch einfache Baueinheiten
- geringster thermischer Verschleiß und hohe Beständigkeit gegenüber chemisch aggressiven Stoffen
- höhere Abstrahlleistungen mit SiSiC-Strahlrohren als mit Stahl-Strahlrohren

Technische Daten

Brennergröße K-RHGB		15-G	15	25	40	80	160
Wärmeleistung	kW	15	15	25	40	80	160
Min. Wärmeleistung	kW	9	9	13	25	40	80
Anschlussdruck Gas	kPa	5	5	5	5	5	5
Anschlussdruck Luft	kPa	6	6	8	8	8	8
Gewicht (Basisbrenner)	kg	14	16	21	28	33	61
Max. Rekuperatortemperatur	°C	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Nennweite Anschluss Gas	DN	15	15	15	15	15	20
Nennweite Anschluss Verbrennungsluft	DN	20	20	25	40	40	50
Nennweite Anschluss Kühlluft	DN	20	20	40	40	40	50
Brennstoff	Erdgas, Flüssiggas, Sondergas auf Anfrage						

Technische Änderungen vorbehalten.



NOXMAT GmbH

Ringstraße 7, D - 09569 Oederan
Telefon: +49 (37292) 65 03-0
Telefax: +49 (37292) 65 03-29
E-Mail: info@noxmat.de

AICHELIN www.aichelin.com
Group