

# Rekuperator-Hochgeschwindigkeitsbrenner NOXMAT® RHGB

- direkte Beheizung -

## Technische Daten

Brennergröße		RHGB 15	RHGB 25	RHGB 40	RHGB 80	RHGB 100	RHGB 160	RHGB 250
Wärmeleistung <sup>[1]</sup>	kW	15	25	40	80	100	160	250
minimale Wärmeleistung <sup>[1]</sup>	kW	9	13	25	40	50	80	100
Anschlussfließdruck Gas <sup>[2]</sup>	kPa	5	5	5	5	7	5	7
Anschlussfließdruck Luft <sup>[2]</sup>	kPa	10	10	10	12	12	12	13
Gewicht (Basisbrenner)	kg	22	30	32	48	48	80	80
maximale Rekuperatortemperatur	°C	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Brennstoff <sup>[3]</sup>	-	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan

Technische Änderungen vorbehalten

<sup>[1]</sup> abweichende Werte der Wärmeleistung sind auf Anforderung möglich

<sup>[2]</sup> Druckschwankungen dürfen +/- 5% nicht überschreiten; gilt auch für das Betreiben von Brennern in Gruppen

<sup>[3]</sup> andere Brenngasarten sind mit dem Hersteller abzustimmen