

## FOURS A TAPIS TRANSPORTEUR TYPE TC/TCG

## Caractéristiques techniques – Gamme standard

Type	Dimensions utiles		Production *
TC / TCG	Largeur du tapis	Longueur chauffante	
80/36	600 mm	3600 mm	390 kg/h
80/54	600 mm	5400 mm	580 kg/h
80/72	600 mm	7200 mm	780 kg/h
120/54	900 mm	5400 mm	875 kg/h
120/80	900 mm	8000 mm	1300 kg/h
160/54	1200 mm	5400 mm	1170 kg/h
160/80	1200 mm	8000 mm	1730 kg/h

TC : Chauffage électrique  
TCG : Chauffage au gaz

\* Valeurs données à titre indicatif pour la carbonituration – profondeur : 0.1 mm

## Equipements complémentaires pour intégration dans lignes automatiques de traitement thermique

Les fours de type TC/TCG peuvent être raccordés à d'autres équipements pour former une ligne automatisée.

Chaque ligne de production est étudiée en tenant compte des attentes du client.

SAFED propose les équipements complémentaires suivants :

- Chargeur automatique comprenant élévateur-basculeur de container et trémie de chargement
- Système de transfert comprenant rigole vibrante et élévateur à bande
- Machine à laver à tambour rotatif ou à tapis transporteur pour le dégraissage des pièces en lessive alcaline avant et après trempe.
- Four à tapis transporteur pour le revenu, avec circulation d'air ou protection gazeuse



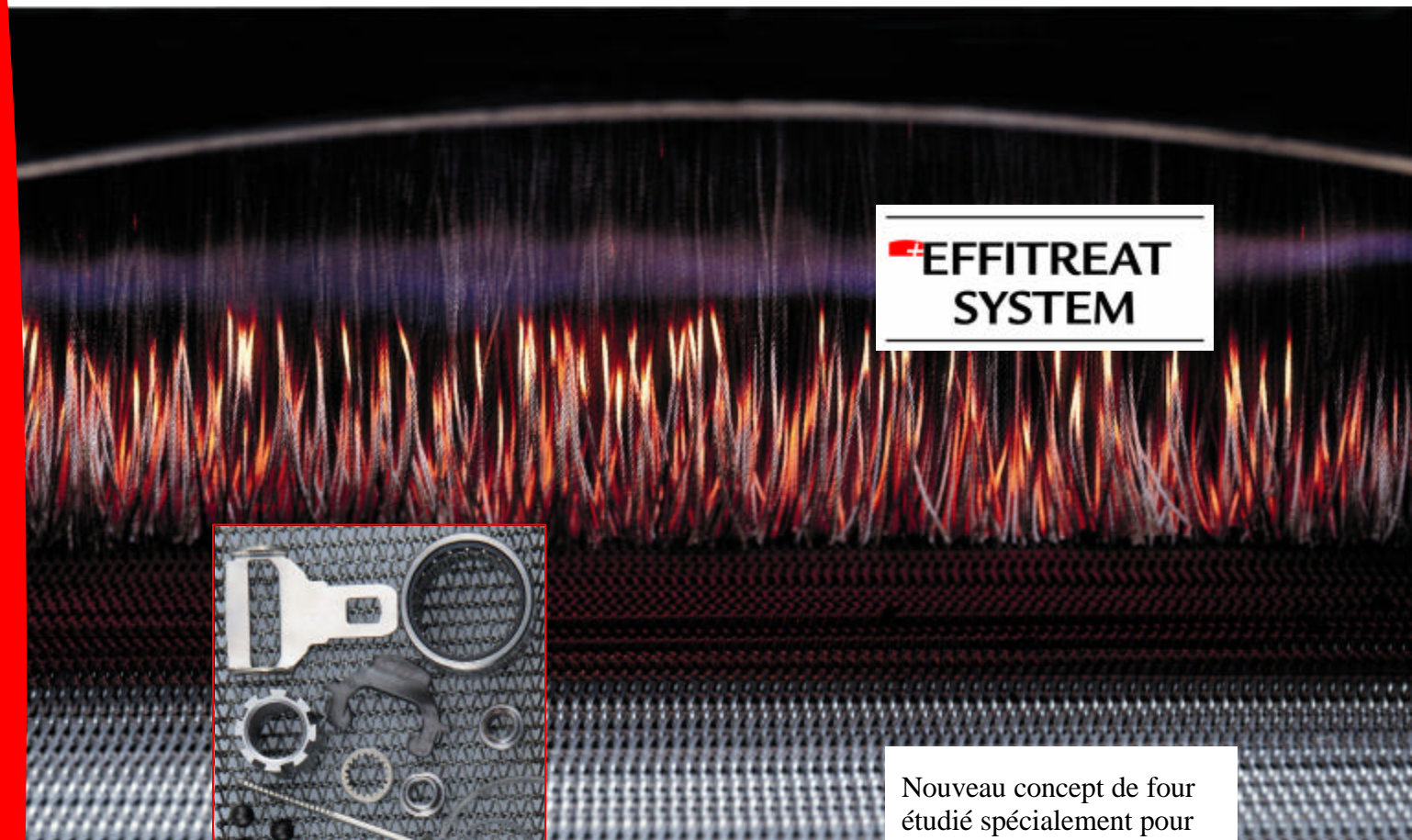
Ligne de traitement thermique automatisée



**Four Electrique Delémont S.A.**  
36, rue Emile-Boéchat  
CH-2800 DELEMONT  
Tél. + 41 (0)32 4 21 44 60  
Fax + 41 (0)32 4 21 44 64

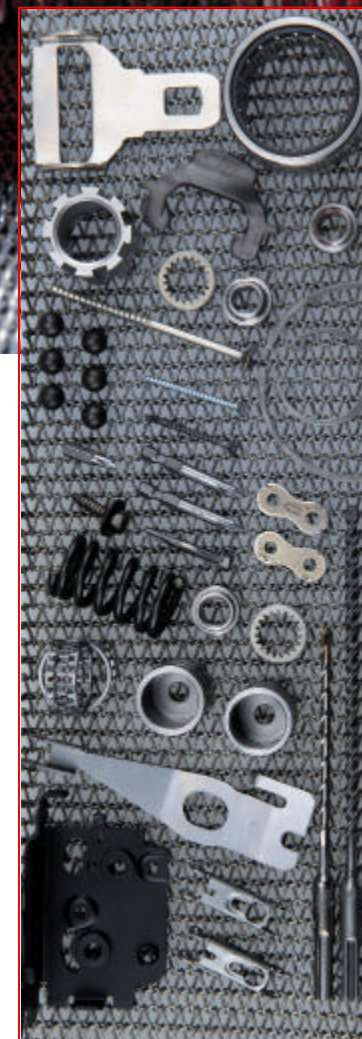
[contact@safed.ch](mailto:contact@safed.ch)

[www.safed.ch](http://www.safed.ch)



Nouveau concept de four étudié spécialement pour optimiser les caractéristiques suivantes :

- productivité
- économie d'énergie
- reproductibilité des traitements thermiques
- diminution des frais d'entretien et de production

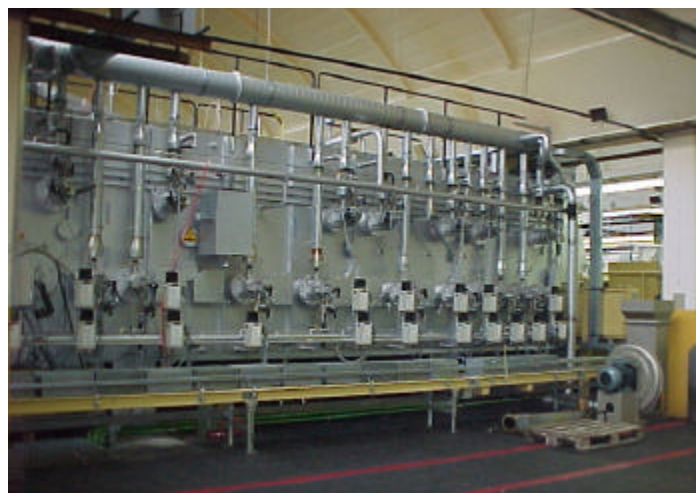


## Concept

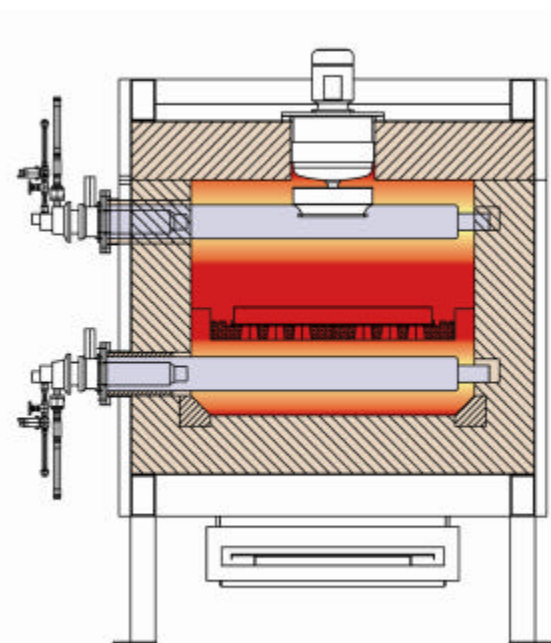
Le système EFFITREAT est conçu et réalisé par SAFED, pour le traitement thermique en continu de pièces métalliques produites en moyenne et grande série. Il s'intègre facilement dans une ligne de production.

Il répond aux exigences très strictes et actuelles de l'assurance qualité et rentabilité.

Le concept du bac de trempe à huile a été lui aussi amélioré et peut être utilisé par les deux types de four.



- Carcasse étanche au gaz
- Entraînement continu du tapis par motorisation synchronisée des tambours
- Convection forcée du gaz par turbines puissantes
- Chauffage électrique ou au gaz par des tubes radiants en céramique
- Matières isolantes et optimisation du montage du corps de four ont permis d'améliorer le bilan énergétique du four
- Accès facilité à l'intérieur du four par une porte arrière
- Commande API



Chambre de chauffe d'un four à chauffage électrique ou au gaz. Tous les éléments peuvent être remplacés sans démontage du four.

Parfaite maîtrise de la gestion des mélanges de gaz

**EFFITREAT  
SYSTEM**

La Précision, l'homogénéité et la reproductibilité des résultats permettent de répondre à de hautes exigences mécaniques et métallurgiques sur une large gamme de pièces métalliques.

Exemple de pièces traitées dans des fours type TC / TCG :

- Pièces de grande série de l'industrie automobile
- Vis et autres systèmes de fixation
- Composants de roulement
- Pièces découpées et éléments emboutis
- Composants des chaînes d'entraînement
- Outils tels que lames de scie, forets et tournevis
- Toutes sortes de pièces de grandes séries



Four TC 160 à chauffage au gaz, capacité jusqu'à 1800 kg/h