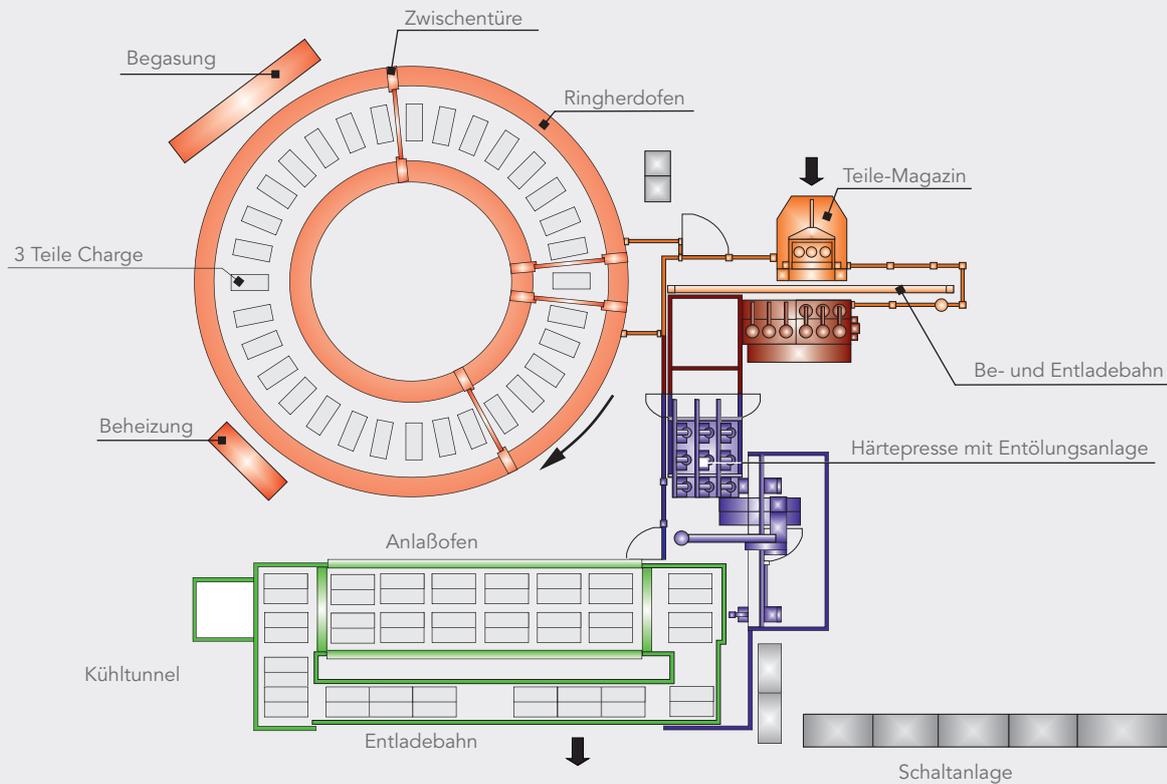


Ringherdofen-Anlage



Ein neues
Konzept zum
Aufkohlen und
Presshärten
von
Serienteilen



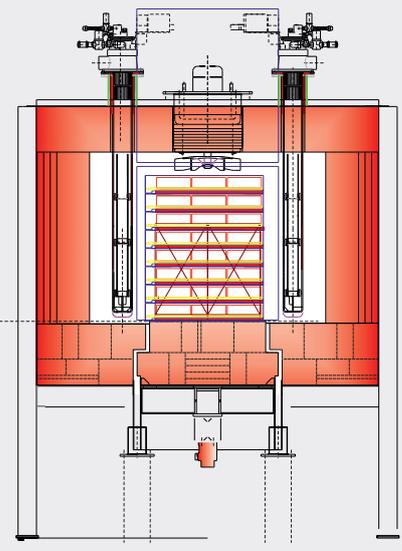
► Technische Daten (Ausführungsbeispiel)

Anlagenleistung	ca. 800 kg/h netto (180 Teile/h) bei EHT 0,6mm
Tablettabmessung	880mm x 280mm (LxB); 3 Teile / Tablett
Arbeitstemperatur	max. 950°C
Brutto-Aufheizleistung	max. 1.250 kg/h
Werkstoffe Wärmebeh.Gut	Räder und Getriebeteile aus 20MoCr4

► Einsatzzweck

Musste bisher bei Aufkohlungstiefen über 0,6mm z.B. im Kammerofen aufgekühlt und dann anschließend im Drehherdofen wieder erwärmt und unter der Presse abgehärtet werden, so können in der neu konzipierten Ringherdofen-Anlage effizient die Verfahrensschritte zusammengefasst werden.

Die optimale Kombination bewährter Aichelin - Ofenbaukonzepte aus Drehherdofen- und Durchstoßanlagen ergibt für den Betreiber einzigartige Vorteile. Die Zonentrennung durch Verwendung von Zwischentüren lässt eine exakte Prozessführung zu. Die einfachere Antriebstechnik erlaubt den Einsatz von weniger Motoren. Die Dreistempel-Härtepresse ist vollständig in das Steuerungskonzept integriert. Durch neuartige Fertigungskonzepte wird darüberhinaus die Montage- und Inbetriebnahmezeit deutlich reduziert.



AICHELIN Ges.m.b.H.
 Fabriksgasse 3
 A - 2340 Mödling
 Telefon: +43 (2236) 23 646
 Telefax: +43 (2236) 22 229
 E-Mail: marketing@aichelin.at

AICHELIN Service GmbH
 Schultheiß-Köhle-Strasse 7
 D - 71636 Ludwigsburg
 Telefon: +49 (7141) 6437 - 0
 Telefax: +49 (7141) 6437 - 100
 E-Mail: info@aichelin.de

NOXMAT GmbH
 Ringstraße 7
 D - 09569 Oederan
 Telefon: +49 (37292) 65 03-0
 Telefax: +49 (37292) 65 03-29
 E-Mail: info@noxmat.de

EMA Indutec GmbH
 Petersbergstraße 9
 D - 74909 Meckesheim
 Telefon: +49 (6226) 788 - 0
 Telefax: +49 (6226) 788 - 100
 E-Mail: info@ema-indutec.de