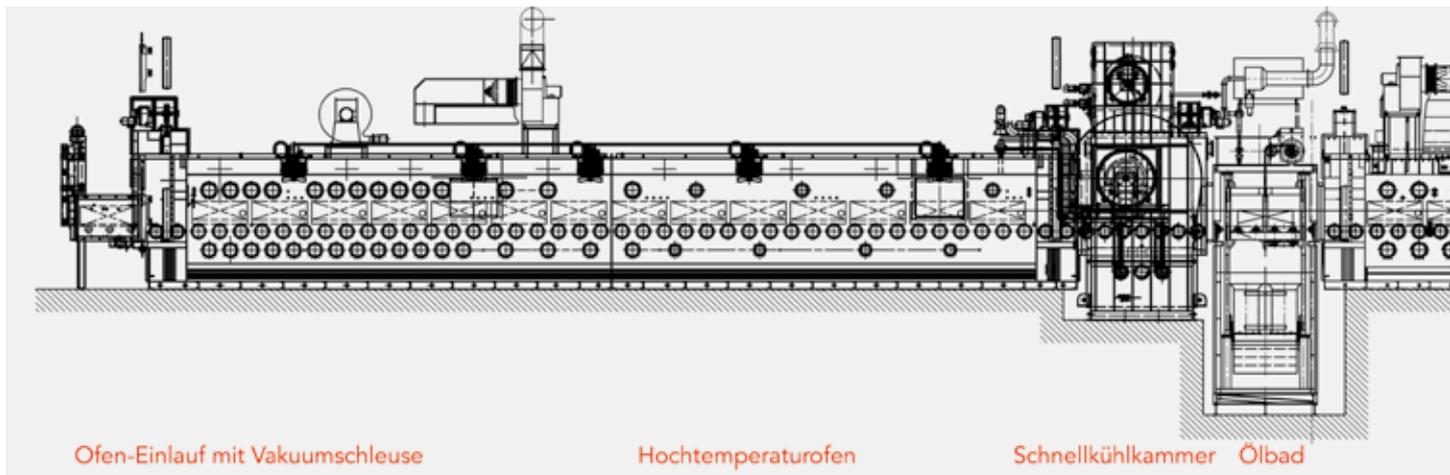


ROLLENHERDOFEN - ANLAGEN



für die entkohlungs- und zunderfreie
Wärmebehandlung von Schmiedeteilen

ROLLENHERDOFEN-ANLAGEN MIT SCHUTZGASBETRIEB



Bei der Wärmebehandlung von Schmiedeteilen, besonders von Präzisions-Schmiedeteilen, liegt das Hauptaugenmerk auf der Vermeidung von Randkohlung, Oxidation und Verzunderung. Weiters stehen reproduzierbare Qualität und wirtschaftlicher Einsatz der erforderlichen Anlagen im Vordergrund. AICHELIN Schutzgas-Rollenherdofen-Anlagen sind ein Produkt jahrzehntelanger Erfahrung und sichern unseren Kunden langfristige Rentabilität ihrer Investitionen.



Baumerkmale

AICHELIN-Rollenherdöfen zeichnen sich vor allem durch folgende Merkmale aus:

- Schutzgasatmosphäre mit Stickstoff-Sicherheits-einrichtung
- Vakuumschleuse mit Stickstoffspülung zur Reduktion des Schutzgasverbrauches
- Ofenrollen aus hitzebeständigem Material
- Rollenantrieb und Schnellgang mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- Service-freundliche Ausführung

Einsatzbereich

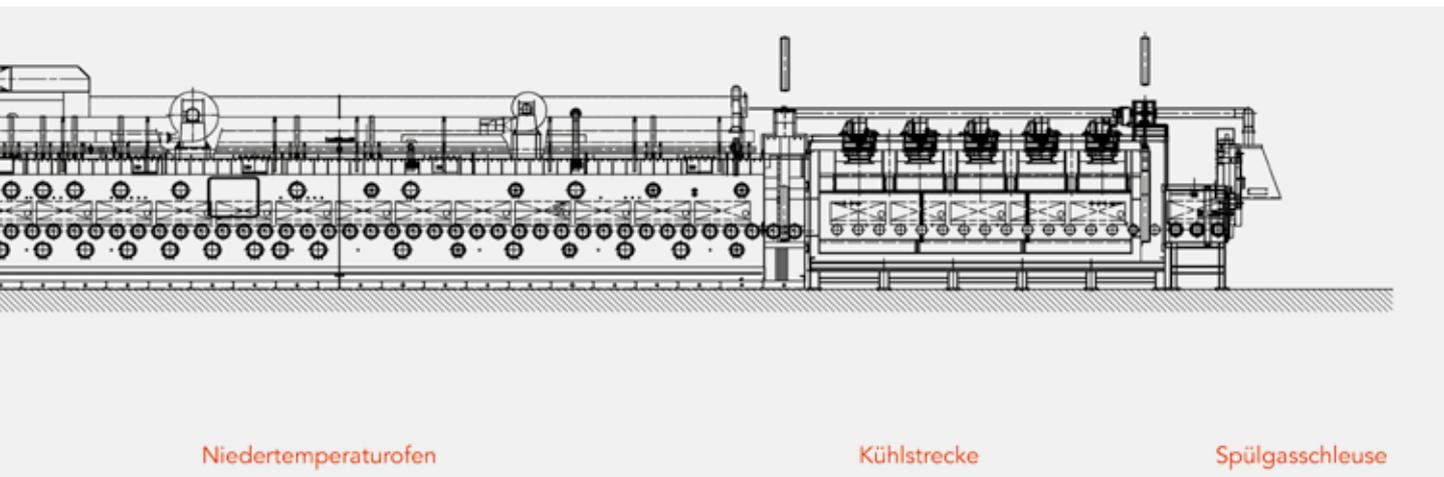
Anlagen dieser Bauart ermöglichen höchst wirtschaftlich Brutto-Durchsatzleistungen von 1.500 kg bis über 3.000 kg pro Stunde. Die Teilgewichte können dabei von 0,5 kg bis zu 200 kg liegen.



Wärmebehandlungs - Verfahren

Mögliche Wärmebehandlungsverfahren sind:

- Isothermisches Umwandeln in der Perlitstufe (Perlitisieren)
- Vergüten in Öl - angelassener Martensit (abhängig vom C-Gehalt des Werkstoffes geringe Anteile Ferrit)
- Normalisieren - Ferrit und Perlit



Der Mehr-Wert

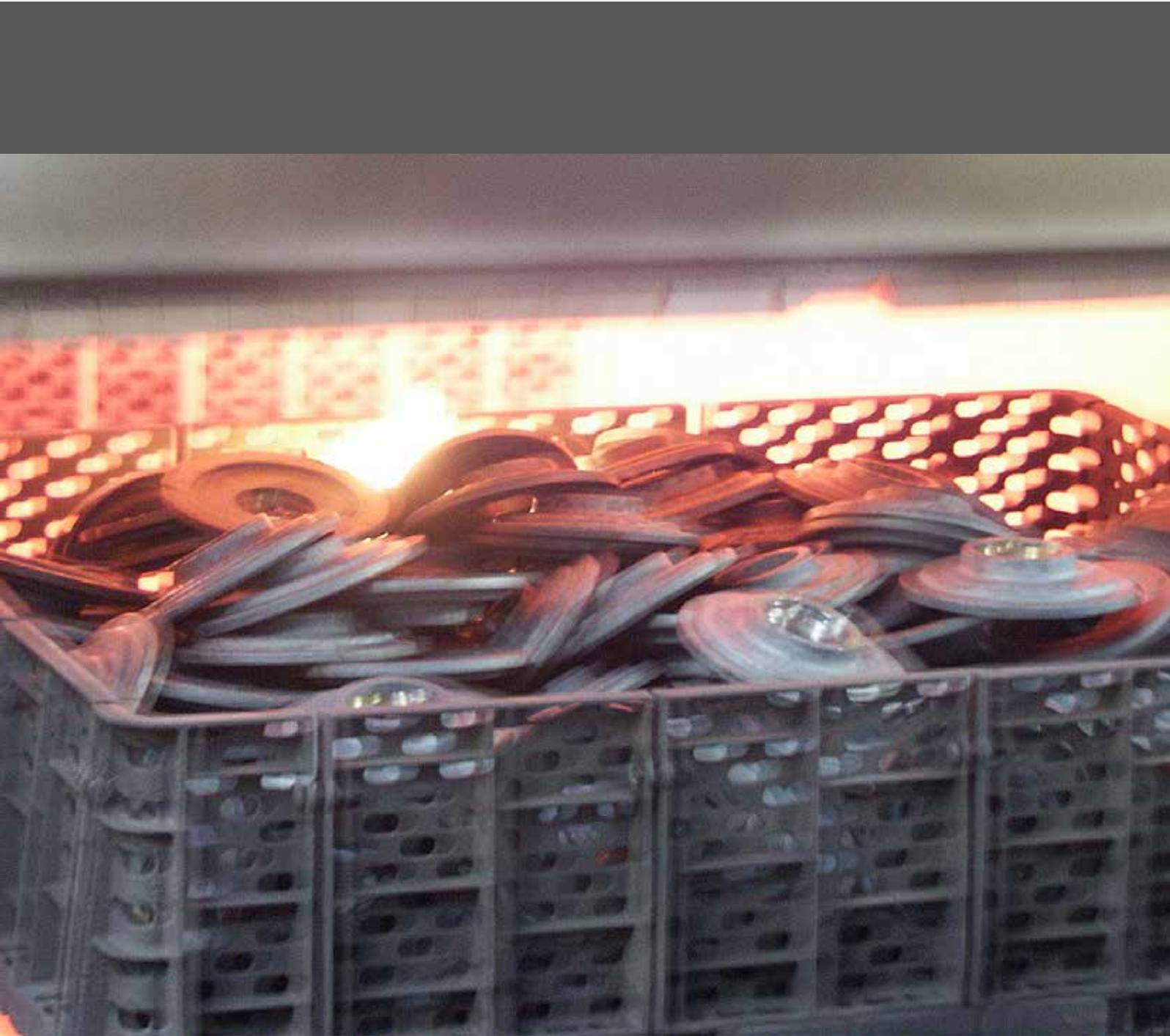
Anlagen von AICHELIN bieten reproduzierbare, hohe Qualität und Wirtschaftlichkeit. Durch jahrzehntelange Partnerschaften mit unseren Kunden sind ausgereifte Konstruktionen entstanden, die durch optimale Servicefreundlichkeit und lange Lebensdauer Ihre Investitionen schützen. Die stetige Weiterentwicklung und der Background eines großen Herstellers geben Ihnen weitere Sicherheit.



Vorteile für den Anwender

AICHELIN-Schutzgas-Rollenherdöfen bieten dem Anwender Vorteile durch:

- keine Verzunderung der Teile, daher keine Veränderung der Teilegeometrie und geringere Nachbearbeitungskosten
- keine Randentkohlung
- deutlich geringerer Verschleiß an Glührosten im Vergleich zu Durchstoß-Anlagen
- weniger Verschleiß und weniger Wartungsaufwand der Anlage durch Entfall der Verschmutzung durch Zunder
- geringere Umweltbeeinflussung durch "dichte" Anlage mit Schutzgas-Abfackelung
- Maßnahmenpaket zur Steigerung der Energieeffizienz:
 - Einsatz von Rekuperator-Gasbrennern
 - Verbesserung der Wärmedämmung durch Einsatz mikroporöser Platten
 - mögliche Nutzung der Brennerabgaswärme für Gebäudeheizung und Warmwassernutzung
 - optimierte Schleusen
 - Einsatz von energiesparenden Antrieben



AICHELIN
Heat Treatment Systems

AICHELIN Ges. m. b. H.

Fabriksgasse 3

A-2340 Mödling

Telefon (+43) (2236) 236 46 - 0

Telefax (+43) (2236) 22 22 9

marketing@aichelin.com

www.aichelin.com

AICHELIN
Service

AICHELIN Service GmbH

Postfach 340

D-71603 Ludwigsburg

Telefon (+49) (7141) 6437 - 0

Telefax (+49) (7141) 6437 - 100

info@aichelin.de