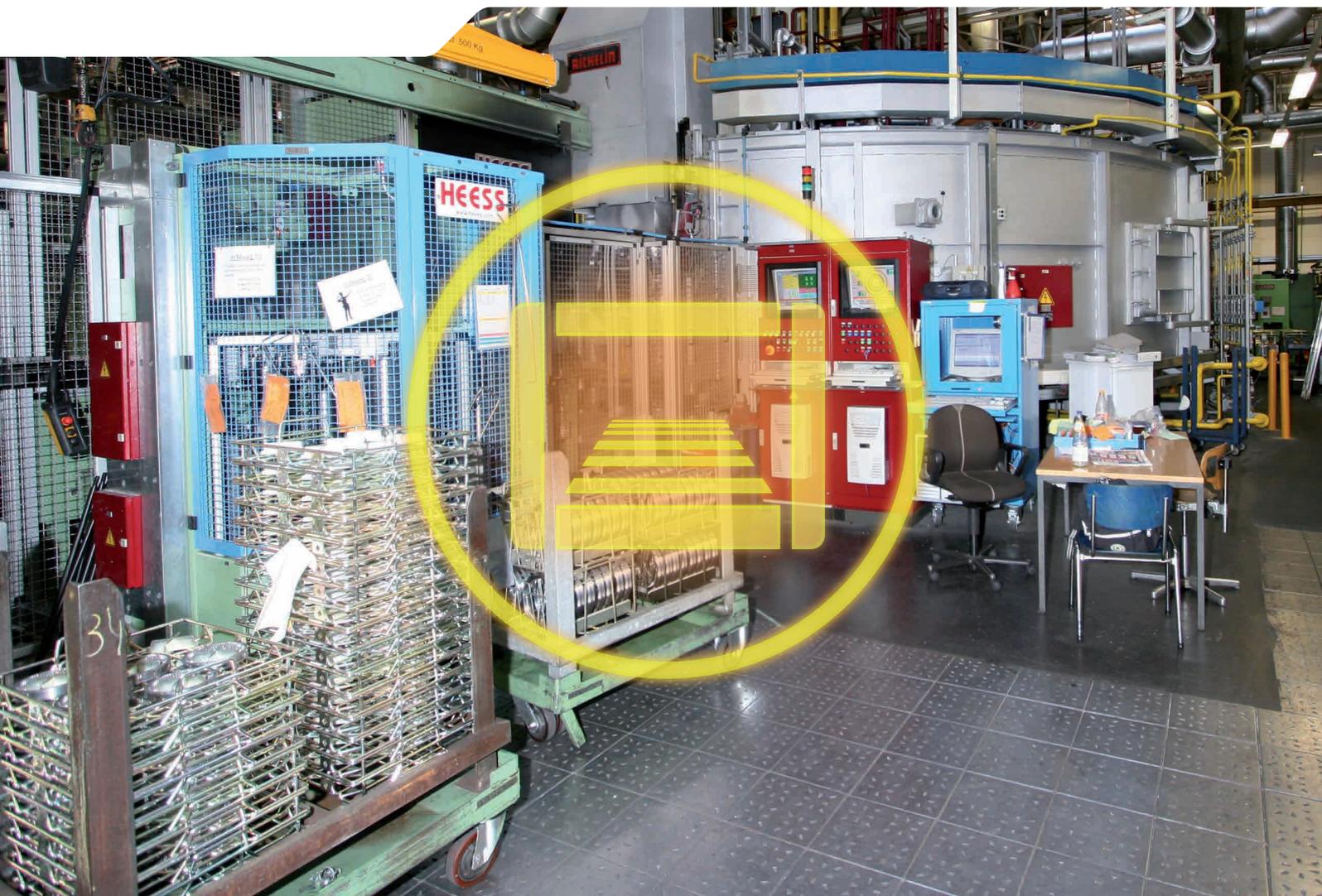
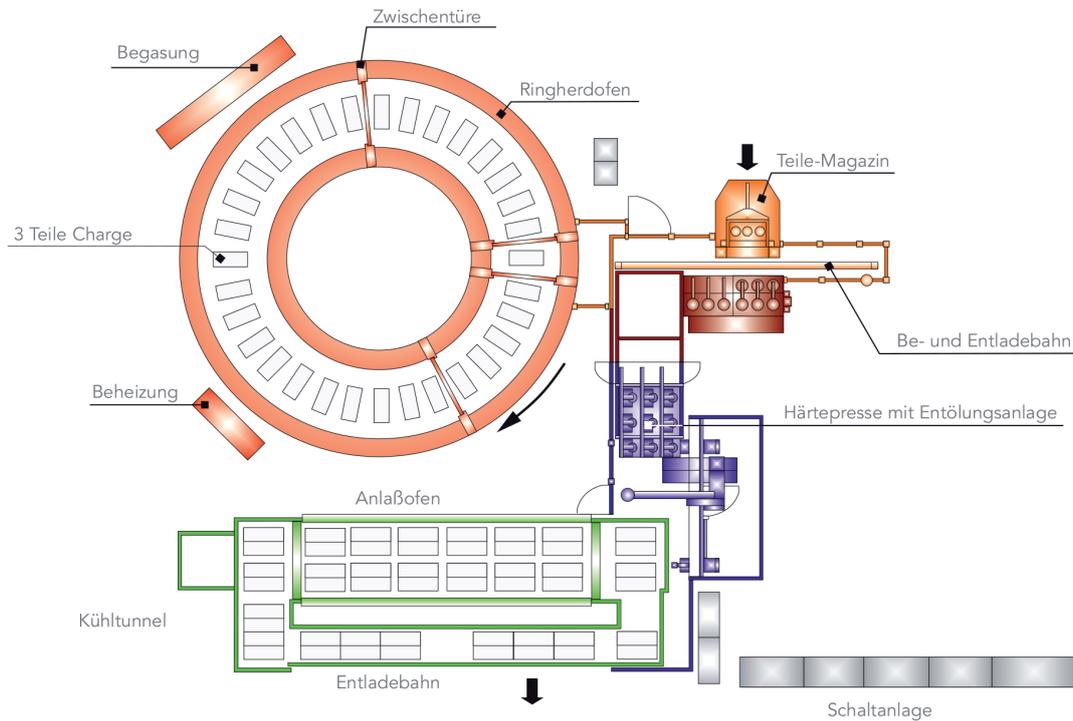


Ringherdofen-Anlage

Aufkohlen und Presshärten von Serienteilen





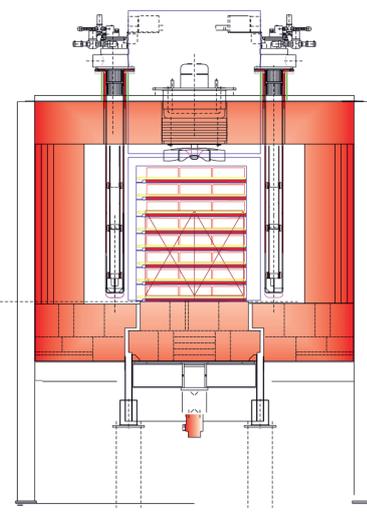
TECHNISCHE DATEN (Ausführungsbeispiel)

| | |
|-------------------------|---|
| Anlagenleistung | ca. 800 kg/h netto (180 Teile/h) bei EHT 0,6 mm |
| Tablettabmessung | 880 mm x 280 mm (LxB); 3 Teile/Tablett |
| Arbeitstemperatur | max. 950°C |
| Brutto-Aufheizleistung | max. 1.250 kg/h |
| Werkstoffe Wärmebeh.Gut | Räder und Getriebeteile aus 20MoCr4 |

EINSATZZWECK

Musste bisher bei Aufkohlungstiefen über 0,6 mm z.B. im Kammerofen aufgekohlt und dann anschließend im Drehherdofen wieder erwärmt und unter der Presse abgehärtet werden, so können in der neu konzipierten Ringherdofen-Anlage effizient die Verfahrensschritte zusammengefasst werden.

Die optimale Kombination bewährter AICHELIN-Ofenbaukonzepte aus Drehherdofen- und Durchstoßanlagen ergibt für den Betreiber einzigartige Vorteile. Die Zonentrennung durch Verwendung von Zwischentüren lässt eine exakte Prozessführung zu. Die einfache Antriebstechnik erlaubt den Einsatz von weniger Motoren. Die Dreistempel-Härtepresse ist vollständig in das Steuerungskonzept integriert. Durch neuartige Fertigungskonzepte wird darüberhinaus die Montage- und Inbetriebnahmezeit deutlich reduziert.



Technische Änderungen vorbehalten.
AICHELIN® ist ein eingetragenes Warenzeichen.
AI80_Ringherdofen_Presse_D_1905