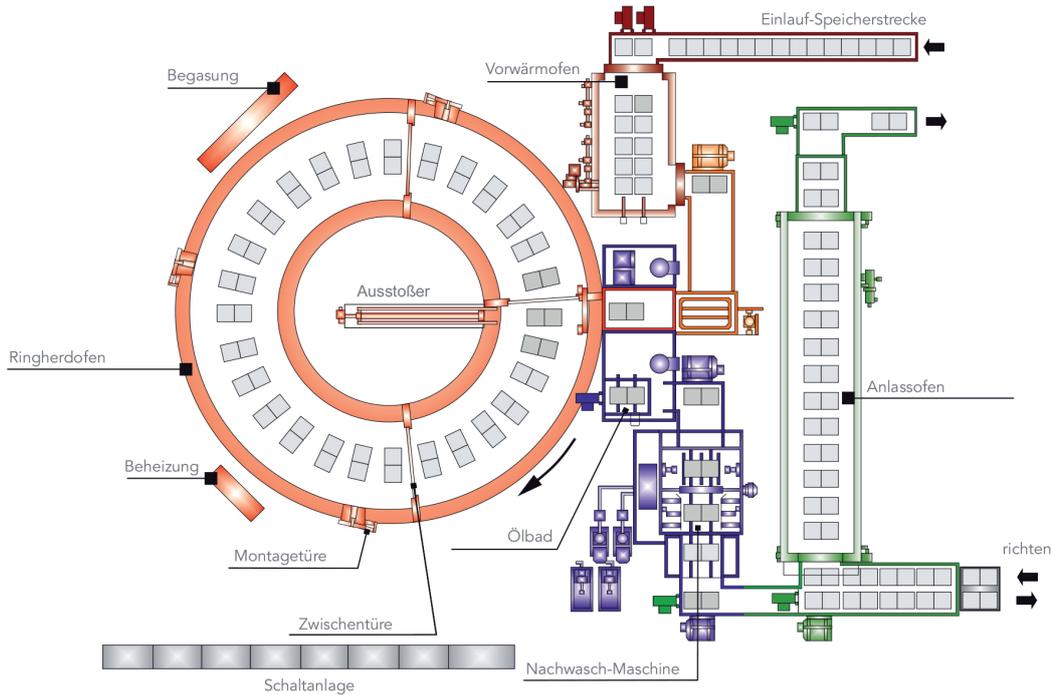


# Ringherdofen-Anlage

Ein neues Konzept zum Aufkohlen und Ölbadhärten von Serienteilen





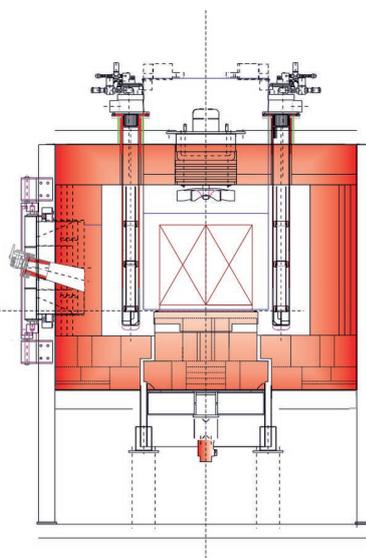
#### TECHNISCHE DATEN (Ausführungsbeispiel)

Anlagenleistung	ca. 1.000 - 1.500 kg/h brutto bei EHT 0,6 - 0,8 mm
Rostabmessung (Doppel-)	2 x 400 mm x 500 mm x 700 mm (LxBxH)
Arbeitstemperatur	max. 950°C
Brutto-Aufheizleistung	max. 1.500 kg/h
Werkstoffe Wärmebeh.Gut	Wellen und Räder aus 20MoCr4

#### EINSATZZWECK

Die neu konzipierte Ringherdofen-Anlage mit Ölhärtung ist eine Alternative zu einbahnigen Durchstoßanlagen. Die optimale Kombination bewährter AICHELIN-Ofenbaukonzepte aus Drehherdofen- und Durchstoßanlagen ergibt für den Betreiber einzigartige Vorteile.

So reduziert die Einschleusung von unten und die Ölbad-Durchtauchttechnik sowohl Randoxidation wie auch Prozeßgasverbrauch. Die Zonentrennung durch Verwendung von Zwischentüren lässt eine exakte Prozessführung zu. Die einfachere Antriebstechnik erlaubt den Einsatz von weniger Motoren. Zudem können die Grundroste leichter ausgeführt werden und haben eine weitaus höhere Lebensdauer. Durch neuartige Fertigungskonzepte wird darüberhinaus die Montage- und Inbetriebnahmezeit deutlich reduziert.



Technische Änderungen vorbehalten.  
AICHELIN® ist ein eingetragenes Warenzeichen.  
AI80\_Ringherdofen\_Oelbad\_D\_1905